

## Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 4/10/2019 r.

1. Przedmiot deklaracji /wyrób: **system siatkowy (siatka pleciona z drutu stalowego oraz słupki okrągłe)**
2. Nazwa i adres producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela:  
**Plast-Met Systemy Ogrodzeniowe Sp. z o.o. Spółka Komandytowa**  
55-100 Trzebnica, ul. Milicka 34
3. Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.
4. Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:  
**Dyrektywa w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów - 2001/95/WE**  
Ustawa z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów.  
(Dz.U. 2003 Nr 229 poz. 2275)
5. Odniesienia do odnośnych norm zharmonizowanych, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w stosunku do których deklarowana jest zgodność  
**PN-EN 10025-1:2007**  
*Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych. Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy.*  
**PN-EN 10218-2:2012**  
*Drut stalowy i wyroby z drutu. Postanowienia ogólne. Część 2: Wymiary i tolerancje wymiarów drutu.*  
**PN-EN 10219-2:2019-07**  
*Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych. Część 2: Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne.*  
**PN-EN 10223-6:2013-05**  
*Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia i siatki -- Część 6: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami łańcuchowymi*  
**PN-EN 10244-2:2010**  
*Drut stalowy i wyroby z drutu -- Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym -- Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku*  
**PN-EN 10245-4:2011**  
*Drut stalowy i wyroby z drutu -- Powłoki organiczne na drucie stalowym -- Część 4: Drut powlekany poliestrem*  
**PN-EN ISO 12944-5:2018-04**  
*Farby i lakiery. Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich. Część 5: Ochronne systemy malarskie*  
**PN-EN ISO 1461:2011**  
*Powłoki cynkowe nanoszone na wyroby stalowe i żeliwne metodą zanurzeniową -- Wymagania i metody badań*

Podpisano w imieniu producenta.

..... /Prezes  
Imię / Nazwisko / Stanowisko

Miejscowość / data: Trzebnica / 21.10.2019 r.

Prezes Zarządu  
*Marian Przybylski*

.....  
(podpis)